

PROMAC

CNC MACHINE TOOLS



ZEPHYR

VTR

0.6

5 ASSI | 5-AXIS


MADE IN ITALY

ZEPHYR VTR 0.6 è un centro di lavoro verticale ad alta velocità con portale fisso e tavola roto-traslante.

Il concetto costruttivo è la giusta combinazione per soddisfare un'ampia gamma di lavorazioni per i seguenti settori:

- STAMPI;
- AUTOMOBILISTICO;
- AEROSPAZIALE;
- MECCANICA GENERALE;
- MECCANICA DI PRECISIONE;
- PROTOTIPI;
- e altre applicazioni speciali.

ZEPHYR VTR 0.6 permette di eseguire, con un'unica operazione di staffaggio, lavorazioni di sgrossatura, semi-finitura, finitura e foratura su tutti i lati/facce del pezzo.

I motori torque posizionati sulla testa e sulla tavola permettono lavorazioni a 5 assi continui.

Il centro di lavoro è interamente progettato e costruito all'interno di Promac, utilizzando i più avanzati software di progettazione 3D e strumentazioni di analisi FEM.

ZEPHYR VTR 0.6 is a high-speed vertical bridge machine with a sliding rotating table.

This machining center is the right combination to satisfy various processes for the following applications:

- MOLDS;
- AUTOMOTIVE;
- AEROSPACE;
- GENERAL MANUFACTURING;
- MECHANICAL APPLICATIONS;
- PROTOTYPES;
- and other special applications.

ZEPHYR VTR 0.6 allows to perform with a single set-up part clamping, operations as roughing, semi-finishing, finishing and drilling all around the piece.

Torque motors located on the head and table enable 5-axis continuous machining.

The working center is totally designed, built and assembled in Promac, using the most advanced 3D design software and FEM analysis.



Presetting laser
Presetting laser

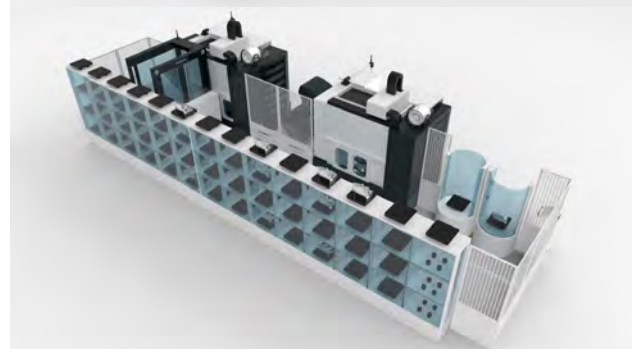


Cambio utensili
Tool changer



Sonda misura pezzo
Touch probe

AUTOMAZIONI | AUTOMATIONS



Centro di lavoro per fresatura, maschiatura e foratura.

Distribuzione bilanciata delle masse dinamiche e statiche.

Basamento monoblocco con installati tutti i componenti costruttivi.

Movimento assi X, Y, Z ottenuto tramite vite a ricircolo di sfere.

Movimento assi rotativi ottenuto tramite motori torque.

Ampia visibilità del particolare in lavorazione.

Capacità di lavorare il pezzo fino a 20° sotto squadro.

Predisposizione per cambio pallet (opzione).

Soluzioni per magazzini utensili fino a 300 posizioni.

Rapporto ottimale tra superficie occupata e dimensione del pezzo lavorabile.

Spedizione della macchina in un unico pezzo per ridurre i tempi di installazione.

Ampia gamma di accessori, automazioni e soluzioni customizzate rendono il centro di lavoro più performante e personalizzato.



Working center for milling, tapping and drilling.

Balanced distribution of dynamic and static masses.

Monoblock bed with all mechanical components integrated.

X, Y, Z axes movements obtained through recirculating ball screws.

Rotary axes movements obtained through direct torque motors.

Wide visibility of the part being machined.

Capability to machine around the piece up to 20° undercut.

Pallet changer ready (optional).

Tool changer solutions up to 300 positions.

Optimum ratio between machine's footprint and workpiece size.

Shipment of the machine in one piece to reduce the installation time.

Wide range of accessories, automations and customized solutions make the work center powerfull and personalized.

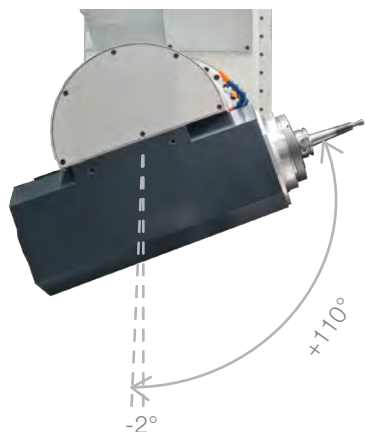


TESTA | HEAD

TAD

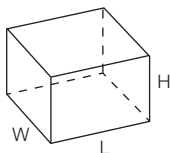
Testa ortogonale azionata da motori torque per lavorazioni in cinque assi posizionati o continui.

Orthogonal head driven by torque motors for machining in 5-axis positioned or continuous.



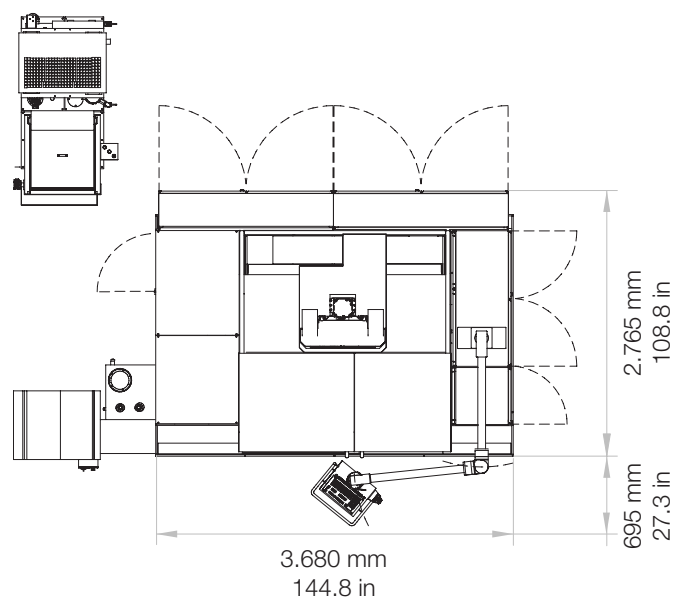
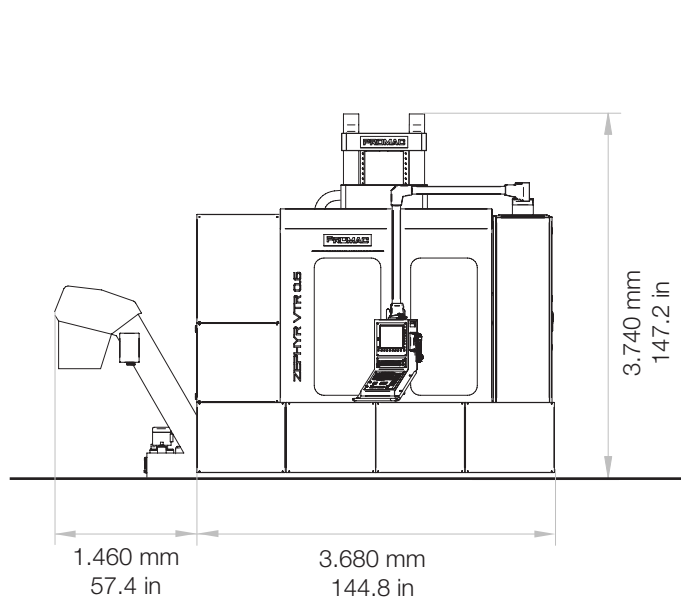
Massimo cubo lavorabile in 5 assi con utensile lungo 100 mm.
Max working envelope on 5-axis and a tool length of 100mm/3.9 in.

L	680 mm 26.7 in
W	680 mm 26.7 in
H	500 mm 19.7 in
	max 1.000 Kg max 2.200 Lb



DIMENSIONI | DIMENSIONS

Esempio di configurazione | Example of configuration



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN - DADOS TÉCNICOS		ZEPHYR VTR 0.6		
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	1.200 mm 47.2 in		
	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	700 mm 27.5 in		
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	700 mm 27.5 in		
	Testa - Head Kopf - Cabeça	+110° / -2°		
	Tavola - Table Tisch - Mesa	continuo continuous		
TAVOLA TABLE TISCH MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	400 x 400 mm 15.7 x 15.7 in	500 x 500 mm 19.7 x 19.7 in	650 x 650 mm 25.6 x 25.6 in
	Portata - Load Tischlast - Carga	300 Kg 661 Lbs	500 Kg 1,102 Lbs	1.000 Kg 2,200 Lbs
PASSAGGIO INTERNO PORTALE INTERNAL PORTAL SPACE DURCHGANG INNERHALB DES PORTALS PASSAGEM INTERNO	Spazio tra i montanti - Space between columns - Abstand zwischen den Trägern - Espaço entre colunas	1.120 mm 44 in		
	Spazio tra naso mandrino e tavola Space between spindle nose and table Abstand Spindelnose - Tisch Espaço entre a ponta do fuso e a mesa	600 mm 23.6 in		
	Altezza di carico da piano pavimento Height load from ground Beladungshöhe Carga elevada a partir do solo	908 mm 35.7 in		
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES	Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	40 m/min 1,575 in/min		
PESO WEIGHT GEWICHT PESO	Conf. standard a partire da Standard conf. starting from Standardkonfiguration ab Configuração standard a partir de	12.000 Kg 26,455 Lbs		
OPTIONALS OPTIONEN	Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel- Troca palette	✓		
	FMS Configurazioni - Configurations Konfigurationen - Configurações	✓		

ELETTRICO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	20.000 rpm		
	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA63		
	Potenza - Power Leistung - Potência	27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6)		
	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	82 Nm (S1) 115 Nm (S6)		

CAMBIO UTENSILI TOOL CHANGER WERKZEUGWECHSEL TROCADOR DE FERRAMENTAS	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA63		
	Nr utensili - Nr of tools Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas	32-64-80-120-200-300		



PROMAC S.R.L.

Via delle Industrie, 41 | 30030 - Salzano (Venezia) ITALIA | Tel (+39) 041 5745945 | Fax (+39) 041 5749070

PROMAC NORTH AMERICA CORP.

1395 Wheaton Dr, Suite 200 | 48083 - Troy (Michigan) USA | Tel (+1) 248-817-2346 | Fax (+1) 248-817-2667

info@promac.eu | www.promac.eu

