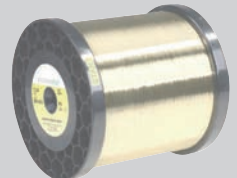
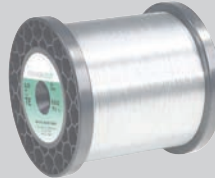
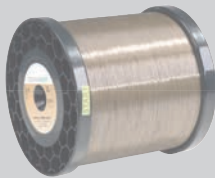


Produktprogramm
Zinkbeschichtete Drahtelektroden.
Product Range
Zinc Coated Wire Electrodes.

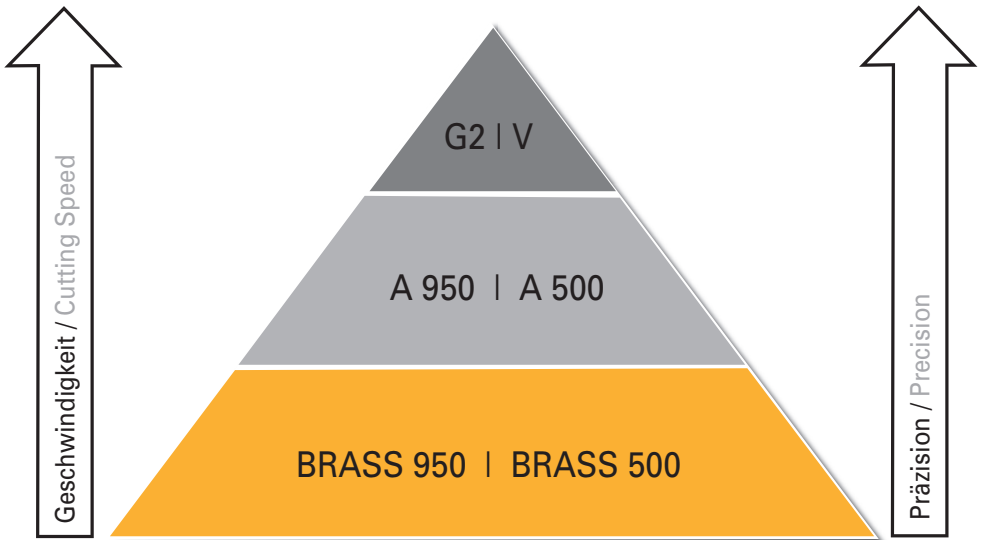
STAMMCUT® AD 1050
STAMMCUT® A 950
STAMMCUT® A 500
STAMMCUT® G2
STAMMCUT® V



EDM wires since 1973
Made in Germany

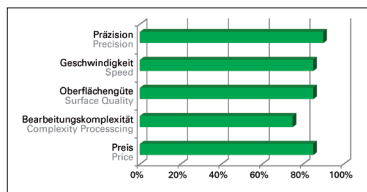
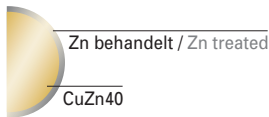
stammcut
EDM-Drähte . EDM-Wires

Drahtempfehlung
Wire Recommendation



STAMMCUT® AD 1050.

Kernmaterial / Core Material	Zugfestigkeit / Tensile Strength	Farbe / Colour
CuZn40	1050 N/mm ²	silber glänzend / shiny silver



Ø (mm)	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
K125							
K160				•	•	•	
K200				•	•	•	
K250				•	•	•	
K355							
P5				•	•	•	
P10				•	•	•	
P15				•	•	•	

Auf Basis der Drahtelektrode STAMMCUT® A 1050 wurde der STAMMCUT® AD 1050 entwickelt. Für die Schneidansprüche für extrem hohe Werkstücke ist der speziallegierte Drahtkern mit einer zweifachen Zinkschicht versehen. Er ist besonders geeignet für den Einsatz bei Werkstücken mit feiner Oberflächenstruktur.

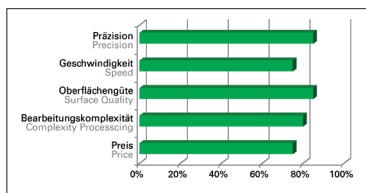
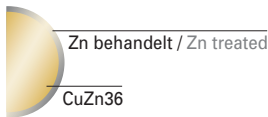
Die optimale Einfädelsicherheit und der universelle Einsatz auf den verschiedenen Maschinentypen sind auch bei diesem Elektrotyp garantiert.

The electrode type STAMMCUT® AD 1050 was developed on the basis of type STAMMCUT® A 1050. It is covered with a double layer of zinc which complies with the cutting requirements for extremely high work pieces.

This wire electrode is also suitable for automatic threading and universally applicable on all current machine types.

STAMMCUT® A 950.

Kernmaterial / Core Material	Zugfestigkeit / Tensile Strength	Farbe / Colour
CuZn36	950 N/mm ²	silber glänzend / shiny silver



Ø (mm)	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
HKV125	●	●					
K125	●	●	●	●	●	●	
K160			●	●	●	●	
K200			●	●	●	●	
K250				●	●	●	
K355					●	●	
P5		●	●	●	●	●	
P10				●	●	●	
P15				●	●	●	

Die Drahtelektrode STAMMCUT® A 950 ist der Draht-Typ für alle Standardanwendungen im Werkzeug- und Formenbau. Diese harte Elektrode mit zinkbeschichteter Drahtoberfläche wird für Werkstücke mit einer Forderung nach geringen Rauhtiefen eingesetzt. Die hohe Schneidleistung und Abriebfestigkeit sichert dem Anwender eine hohe Leistungsfähigkeit und ein vielfältiges Anwendungsgebiet.

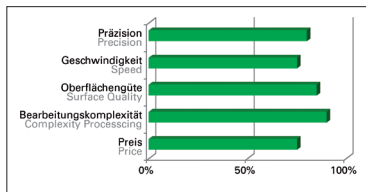
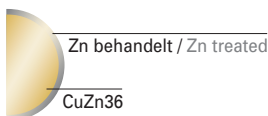
Der STAMMCUT® A 950 garantiert eine hohe Sicherheit bei der automatischen Einfädelung und ist auf allen gängigen Maschinentypen einsetzbar.

The wire electrode STAMMCUT® A 950 is the electrode type for all common applications in the field of mold and die production. This hard electrode with a zinc-coated wire surface is used for work pieces requiring small depths of roughness. The high cutting rate and abrasion resistance guarantee a high degree of efficiency and a wide range of applications.

The STAMMCUT® A 950 guarantees a high reliability for automatic threading and is applicable on all machine types.

STAMMCUT® A 500.

Kernmaterial / Core Material	Zugfestigkeit / Tensile Strength	Farbe / Colour
CuZn36	500 N/mm ²	grau / grey



Ø (mm)	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
K125				●	●	●	
K160				●	●	●	
K200				●	●	●	
K250				●	●	●	
K355							
P5				●	●	●	
P10				●	●	●	
P15						●	

Die Drahtelektrode STAMMCUT® A 500 ist die weiche Ausführung des Typs STAMMCUT® A 950. Bei dieser Drahtelektrode handelt es sich um die Standardelektrode, wenn es auf hohe Leistungen ankommt. Bei konischen Schnitten entfaltet sie ihre volle Leistungsfähigkeit.

Die optimale Einfädelsicherheit und der universelle Einsatz auf den verschiedenen Maschinentypen sind auch bei diesem Elektrodentyp garantiert.

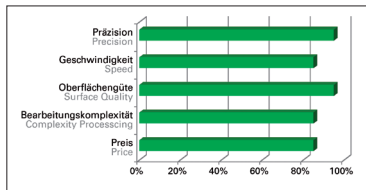
The wire electrode STAMMCUT® A 500 is the soft version of the type STAMMCUT® A 950. With its low tensile strength it is the standard electrode, when high performance is of crucial importance. It develops its full potential in case of conical cuts.

It is also suitable for automatic threading and universally applicable on all current machine types.

STAMMCUT® G2.

Kernmaterial / Core Material	Zugfestigkeit / Tensile Strength	Farbe / Colour
CuZn36	900 N/mm ²	dunkelgrau / dark grey

Spezialschicht / Special layer
Zwischenschicht / Insulation layer
CuZn36



Ø (mm)	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
K125							
K160			•	•	•	•	
K200			•	•	•	•	
K250				•	•	•	
K355					•	•	
P5			•	•	•	•	
P10			•	•	•	•	
P15				•	•	•	

Die Drahtelektrode STAMMCUT® G2 wurde entwickelt und optimiert für die neueste Generation von Hochleistungs-generatoren. Diese zweifach-zinkbeschichtete und abriebfeste Drahtelektrode ist ausgelegt für höchste Ansprüche an Oberflächengüte (< R_a 0,05) sowie Kontur- und Maßgenauigkeit. Durch das besondere Verhältnis von Dehngrenze zu Zugfestigkeit wird eine hohe mechanische Belastbarkeit erreicht. Konische Schnitte können prozesssicher durchgeführt werden.

Durch die feinstrukturierte und verdichtete Drahtoberfläche wird der Verschleiß von Stromzuführungen deutlich herabgesetzt. Selbstverständlich ist diese Drahtelektrode durch seine besondere Geradheit für die automatische Einfädelung geeignet. Die Elektrode ist einsetzbar auf allen gängigen Maschinentypen.

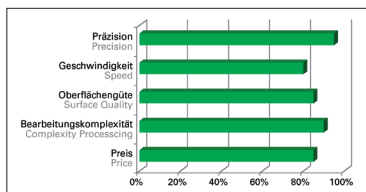
The wire electrode STAMMCUT® G2 was developed and optimized for the latest generation of high-performance generators. The double-zinc-coated and abrasion-resistant wire electrode is applicable for the highest requirement of surface finish quality (< R_a 0,05) as well a dimensional accuracy. A very high mechanical capacitance is guaranteed by the relation of yield strength to tensile strength. Conical cuts can be carried out very reliably and well.

Owing to the finely structured and compressed surface of the electrode, wear on electric leads is significantly reduced. This wire electrode is of course suitable for automatic threading due to its outstanding straightness as well as applicable on numerous types of machines.

STAMMCUT® V.

Kernmaterial / Core Material	Zugfestigkeit / Tensile Strength	Farbe / Colour
CuZn36	450 N/mm ²	dunkelgrau / dark grey

Zn behandelt / Zn treated
CuZn36



Ø (mm)	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
K125				•	•	•	
K160				•	•	•	
K200				•	•	•	
K250				•	•	•	
K355							
P5				•	•	•	
P10					•	•	
P15							

Der Elektrodentyp STAMMCUT® V wurde für den Einsatz auf VOLLMER-Maschinen entwickelt. Durch die hohe Dehnbarkeit eignet er sich insbesondere für Schnitte mit hoher Konizität. Dank der mit Kupfer angereicherten Zinkoberfläche ist er für hohe Schneidleistungen geeignet.

The electrode type STAMMCUT® V was developed for the processing on VOLLMER-Machines. Due to its high ductility, it is particularly suited for cuts with increased conicity. Thanks to its copper-enriched zinc surface, it is suitable for high cutting rates

Ihr Weg zu uns.
How to find us.



Heinrich Stamm GmbH
Grüner Talstraße 125
D-58644 Iserlohn
Germany
Fon +49 (0) 2371.569 - 0
Fax +49 (0) 2371.569 - 70
www.stamm-wire.de
info@stamm-wire.de

